



МПО им. И. РУМЯНЦЕВА

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО



Россия, 127015, г. Москва, ул. Расковой, 34. Телефон: +7 495 685 3960, +7 499 257 6663. Факс: +7 499 257 6539. E-mail: mporum@mporum.ru
ОКПО 07500711, ОГРН 1027739001025, ИНН/КПП 7714081021/771401001

06.04.2012 № 1/61-25/334

На № _____ от _____

Генеральному директору
ООО «СТАНКОМОНТАЖ»
г-ну А.Э. Козлову
E-mail: and603037@inbox.ru

Уважаемый Андрей Эдуардович!

По договору №22/906-10 от 10.08.2010 г. ООО «СТАНКОМОНТАЖ» был поставлен в инструментальный цех горизонтальный токарный станок с ЧПУ модели 160НТ (фланцевый вариант). С момента ввода в эксплуатацию в марте 2011 года станок отработал около 1500 часов, на нём было обработано порядка 70 шифров изделий. Станок эксплуатируется с оснасткой фирмы Sandvick.

Основную загрузку обеспечивает точение обкаткой (под полировку) фасонной канавки пуансонов и матриц в калиброванном виде (материал сталь 30X13 и 38ХМ10А, твёрдостью по HRC от 34 до 48), обеспечивается точность 0,01 мм и шероховатость Ra 1,25. Так же на станке протачиваются (под доводку) сферические калибры из стали ШХ15 твёрдостью HRC 60...64, в результате работ достигнута некруглость наружных и внутренних сфер до 0,018 мм и шероховатость поверхностей по Ra до 1.25.

Станок с ЧПУ соответствует заявленным точностным характеристикам (Точность позиционирования по осям X, Z до 0,01 мм; Повторяемость позиционирования до 0,02 мм).

Введение в эксплуатацию данного оборудования в инструментальном цехе ОАО «МПО им. И. Румянцева» позволило внедрить технологию производства на станках с ЧПУ деталей пресс-форм (пуансонов и матриц), что позволило уйти от услуг узкоспециализированных токарей-универсалов 6-го разряда. Так же удалось минимизировать количество рекламаций от цеха потребителя пресс-форм.

За время эксплуатации были выявлены нижеперечисленные недостатки:

1. Датчик оборотов шпинделя был плохо закреплён, вследствие чего станок работал нестабильно. При техническом осмотре датчик был закреплён вновь.
2. Плохая гидроизоляция между моторной и рабочей зонами
3. Попадание масла в СОЖ.
4. Отсутствие разъёма стандарта USB.
5. Слабое освещение рабочей зоны и незащищённость лампы накаливания от попадания СОЖ.

С уважением,

Генеральный директор
ОАО «МПО им. И.Румянцева»

Л.М. Халфун

исп. Чернов Е.А.
тел. моб 89096702687
E-mail: EvgeniyCh@mporum.ru

15778