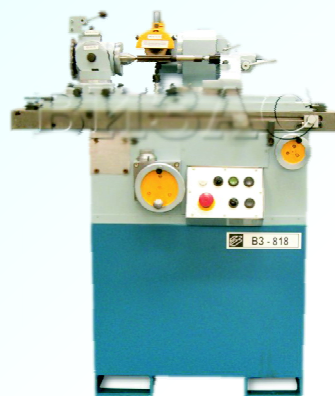




ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНКОМОНТАЖ"

453124, РФ, Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Седьмое Ноября, д. 103, офис 4
тел. (3473) 25-25-15, 25-00-88; E-mail: info@stankomontazh.ru

СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ МОДЕЛИ ВЗ-818 СТАНОК ЗАТОЧНОЙ МОДЕЛИ ВЗ-818Е



Станки предназначены для ручной заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами.

Ветриальное и поперечное перемещение шлифовальной бабки осуществляется на станках вручную.

Станок ВЗ-818 имеет также ручной привод перемещений стола. Установочное вертикальное перемещение шлифовальной головки механизировано.

Станок может быть оснащен 38 приспособлениями, в том числе приспособлениями для плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования, и системой пылеотсоса.

Станок ВЗ-818Е имеет гидравлический привод продольного перемещения стола.



Технические характеристики	Модель	ВЗ-818	ВЗ-818Е
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого в центровых баках, мм		200*	200*
Наибольший длина изделия, устанавливаемого в центровых баках, мм		500*	500*
Наибольшая длина обрабатываемой поверхности, мм		225	225
Наибольший диаметр устанавливаемого шлифовального круга типа 1, мм		150	150
Наибольший диаметр устанавливаемого шлифовального круга других типов, мм		125	125
Наибольшее продольное перемещение стола, мм		350	350
Наиб. угол поворота стола в горизон. плоскости от сред. положения, град			
- по часовой стрелке		45	45
- против часовой стрелки		45	45
Наиб. угол поворота стола в горизонтальной плоскости по шкале точного поворота, град			
- по часовой стрелке		8	8
- против часовой стрелки		8	8
Угол поворота шлифовальной головки, град			
- в горизонтальной плоскости		360	360
- в вертикальной плоскости по часовой стрелке		200	200
- в вертикальной плоскости против часовой стрелки		20	20
Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной головки, мм		200	200
Наибольшее поперечное перемещение шлифовальной головки, мм		200	200
Пределы частот вращения шлифовального шпинделя, мин-1		2800; 4000; 5600; 8000	2800; 4000; 5600; 8000
Скорость вертикального установочного перемещения шлиф. головки, мм/мин		390	390
Мощность привода главного движения, кВт		0,71/0,85	0,71/0,85
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт		0,89/1,03	0,89/1,03
Габаритные размеры станка, мм			
- длина / ширина / высота		1085x1195x1630	1085x1195x1630
Масса станка (вместе с агрегатами и электрооборудованием), кг		780	780
Класс точности станка по ГОСТ 8		В	В