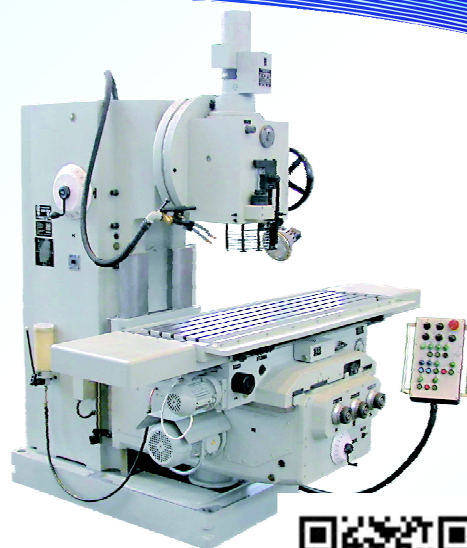




ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ FSS350MR, FSS450MR

Станки позволяют вести обработку стали, чугуна вертикально закрепленными фрезами в автоматических циклах, а именно маятниковое фрезерование, фрезерование с ускоренным перескоком, фрезерование по прямоугольному циклу в трех плоскостях. На станках данной серии шпиндельная голова поворачивается в обе стороны на 45°, что позволяет расширить функциональность оборудования. Станки хорошо зарекомендовали себя в мелкосерийном и крупносерийном производствах. К основным достоинствам данных фрезерных станков относится простота в управлении; неприхотливость в эксплуатации; жесткость конструкции; повышенная износостойкость накладок направляющих; максимальная нагрузка на стол до 1500 кг, что позволяет вести обработку крупногабаритных деталей; наличие механизма опускания консоли исключает касание инструментом обработанной поверхности при обратном ускоренном ходе стола; Наличие механизма зажима стола при попутной подаче в продольной координате обеспечивает необходимую жесткость и исключает вибрацию; устанавливаемые ШВП позволяют достигать высокую точность перемещений, что нам и позволяет устанавливать на станки системы УЦИ и ЧПУ по желанию заказчика.



Технические характеристики	Модель		FSS350MR	FSS450MR
Модель аналога, производимого в СНГ			6T12	6T12
Рабочая поверхность стола, мм			315x1250	400x1600
* специальное исполнение			375x1600	450x1800
Количество пазов для зажима			4	5
Нагрузка на стол, кг			1000	1500
Продольное перемещение стола, мм			850	1120
Поперечное перемещение крестового суппорта, мм			270	345
Вертикальное перемещение консоли, мм			355	400
* специальное исполнение			505*	550*, 630*
Мощность главного привода, кВт			5,5	11
* специальное исполнение			7,5*	15*
Макс. крутящий момент на шпинделе, Нм			1850	1850
Конус инструмента			ISO 50	ISO 50
Диаметр переднего подшипника, мм			100	100
Перемещение пиноли, мм			90	90
Угол поворота в обе стороны, град.			45	45
Количество подач			18	18
Знаменатель геометрической прогрессии			1,25	1,25
Диапазон частот вращения, об/мин			28 ... 1400	28 ... 1400
* специальное исполнение			до 2240*	до 2240*
Продольные и поперечные подачи, мм/мин			16 ... 800	16 ... 800
Вертикальные подачи, мм/мин			5 ... 250	5 ... 250
Ускоренный ход, вдоль и поперек, мм/мин			3150	3150
Ускоренный ход по вертикали, мм/мин			1000	1000
Скорость подачи СОЖ, л/мин			10	10

* - опция