



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ОПЕРАТИВНЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ мод. «ВЕКТОР»

Предназначен для разнообразных черновых и чистовых работ, нарезания резьб в единичном и мелкосерийном производстве. Сохранив все достоинства универсального станка, станок позволяет осуществлять работу по микроциклам: обработка конусов, сфер, резьбонарезание, многопроходной цикл и т.д., не требуя при этом специальных навыков программирования. Обработка возможна как в ручном режиме, так и в режиме обучения, когда запоминаются перемещения инструмента, выполненные оператором в процессе обработки первой детали, и воспроизводятся при обработке последующих деталей в автоматическом режиме.

- сохраняет простоту управляемости обычного токарного станка;
- не требует специальных навыков программирования;
- сенсорная панель управления с интуитивно понятным интерфейсом;
- возможность составления управляющей программы 3 способами:
 1. при изготовлении первой детали в ручном режиме с использованием функции «обучения»;
 2. в режиме ручного ввода кадров программы через терминал системы;
 3. на ПК с последующей загрузкой в оперативную систему управления.
- возможность работы по микроциклам (наружная обработка, внутренняя обработка, резьбонарезание, обработка конусов, сфер, криволинейных контуров, наличие электронных упоров) в широком диапазоне без механических настроек;
- высокая производительность при работе со стандартными микроциклами и в программном режиме;
- быстрая переналадка на другую деталь и стабильность на серии деталей;
- гарантия на механическую часть станка (станина, шпиндель, задняя бабка и т.п.) - 5 лет!



многоэкранный
сенсорная
панель
управления



Технические характеристики	Модель	SAMAT 400		
		XC	SC	MC
Класс точности по ГОСТ 8		П		
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной, мм		400		
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над суппортом, мм		220		
Длина устанавливаемого изделия, мм		500	750	1000
Диаметр отверстия в шпинделе, мм		45		
Высота резца в резцедержателе, мм		25		
Коническое отверстие в шпинделе		Морзе 6		
Коническое отверстие пиноли задней бабки		Морзе 5		
Количество скоростей шпинделя		бесступенчато		
Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹		25-2500		
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм		135		
Пределы величин оборотных подач, мм/об:				
продольных		0,01-9,99		
поперечных		0,005-4,99		
Скорость быстрых ходов в автоматическом/ручном режиме, мм/мин:				
продольных		7000/6000		
поперечных		3500/3000		
Дискретность перемещений в ручном режиме, мм:				
продольных		0,01		
поперечных		0,005		
Пределы шагов нарезаемых резьб:				
метрическая, шаг в мм		0,1-56		
дюймовая, число ниток на 1 дюйм		28-1		
Мощность электродвигателя главного движения, кВт		5,5		
Габаритные размеры станка, не более, мм:				
длина		1975	2225	2475
ширина		1190	1190	1190
высота		1470	1470	1470
Масса станка, кг		1750	1950	2000