



Горизонтальный консольно – фрезерный станок FW350MR, FW450MR, FU350MR, FU450MR

Станки позволяют вести обработку деталей из стали и чугуна в автоматических циклах горизонтально закрепленными фрезами и дисковыми фрезами, закрепленными на оправке. На фрезерные станки данной серии предусмотрена установка вертикальных фрезерных головки, что позволяет расширить сферу применения. Серия FU отличается от серии FW поворотным столом, что позволяет расширить функциональность оборудования. Станки хорошо зарекомендовали себя в мелкосерийном и крупносерийном производствах. К основным достоинствам данных фрезерных станков относится простота в управлении; неприхотливость в эксплуатации; жесткость конструкции; повышенная износостойкость накладок направляющих; максимальная нагрузка на стол до 1500 кг, что позволяет вести обработку крупногабаритных деталей; устанавливаемые ШВП позволяют достигать высокую точность перемещений, что нам и позволяет устанавливать на станки системы УЦИ и ЧПУ по желанию заказчика.



Технические характеристики	Модель	FW350MR	FW450MR	FU350MR	FU450MR
Модель аналога, производимого в СНГ		6Т82Г	6Т83Г	6Т82	6Т83
Рабочая поверхность стола, мм * специальное исполнение		315x1250 375x1600*	400x1600 450x1800*	315x1250 375x1600*	400x1600 450x1800*
Количество пазов для зажима		4	5	4	5
Нагрузка на стол, кг		1000	1500	1000	1500
Продольное перемещение стола, мм		850	1120	850	1120
Поворот стола в обе стороны, град.		-	-	45	45
Поперечное перемещение крестового суппорта, мм		270	345	270	345
Вертикальное перемещение консоли, мм * специальное исполнение		355 505*	400 550*, 630*	355 505*	400 550*, 630*
Мощность главного привода, кВт * специальное исполнение		5,5 7,5*	11 15*	5,5 7,5*	11 15*
Макс. крутящий момент на шпинделе, Нм		1850	1850	1850	1850
Конус инструмента		50-ISO	50-ISO	50-ISO	50-ISO
Диаметр переднего подшипника, мм		110	110	110	110
Количество подач		18	18	18	18
Знаменатель геометрической прогрессии		1,25	1,25	1,25	1,25
Диапазон частот вращения, об/мин * специальное исполнение		28 ... 1400 до 2240*			
Продольные и поперечные подачи, мм/мин		16 ... 800	16 ... 800	16 ... 800	16 ... 800
Вертикальные подачи, мм/мин		5 ... 250	5 ... 250	5 ... 250	5 ... 250
Ускоренный ход, вдоль и поперек, мм/мин		3150	3150	3150	3150
Ускоренный ход по вертикали, мм/мин		1000	1000	1000	1000
Скорость подачи СОЖ, л/мин		10	10	10	10