

**ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ГДТ 500**

Горизонтальный сверлильно-фрезерно-расточной обрабатывающий центр предназначен для создания гибких производств в индивидуальном, мелкосерийном и серийном производствах, позволяет осуществить внедрение гибкой технологии производства на основе тенденций современного станкостроения и передового опыта ведущих зарубежных фирм.

Шпиндельная бабка оснащена высокоскоростным (до 10 000 об/мин) электрошпинделем. Это позволяет производить высокоскоростную обработку корпусных деталей из черных и цветных металлов высокостойким твердосплавным инструментом. Скорости резания по стали и чугуну превышают 500м/мин (по сравнению с 70 –250м/мин при обычной обработке) за счет уменьшения вращающего момента с увеличением частоты вращения рабочего шпинделя и скорости подачи. Переход на высокоскоростную обработку позволяет увеличить производительность по сравнению с классическими обрабатывающими центрами в 2-3 раза, повысить качество обрабатываемых поверхностей, сократить ручные доводочные операции. Высокоскоростной обработке свойственно значительное уменьшение усилий резания, что важно при обработке нежестко закрепленных и тонкостенных деталей. При высокоскоростном фрезеровании тепло быстро отводится из зоны резания стружкой, снижая нагрев и деформацию детали.



Технические характеристики	Модель	ГДТ 500
Класс точности станка по ГОСТ 8		П (В*)
Размер рабочей зоны, мм		900х900х500*
Максимальная нагрузка на стол, кг		1300
Размер поверхности стола, мм		900х900*
Максимальный вылет инструмента от торца шпинделя, мм		500
Наибольшая масса инструментальной оправы с инструментом, кг		25
Количество инструментов в магазине, шт		60
Инструментальный конус шпинделя		ISO 50
Дискретность задания перемещений по осям X, Y, Z, мм		0,001
Количество управляемых осей координат, мм		3+шпиндель
Предел скоростных перемещений по осям X, Y, Z, мм		44000*
Пределы частот вращения шпинделя, мин-1 механическая двухступенчатая КПК* электрошпиндель* прямой привод*		20-6000* 20-10000* 20-6000*
Мощность привода главного движения, кВт механическая двухступенчатая КПК электрошпиндель прямой привод		28* 62* 16*
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н.м механическая двухступенчатая КПК электрошпиндель прямой привод		700* 300* 420*
Габаритные размеры станка мм, не более, мм длина ширина высота		6900 6400 3500
Масса станка с агрегатами, кг		17600