



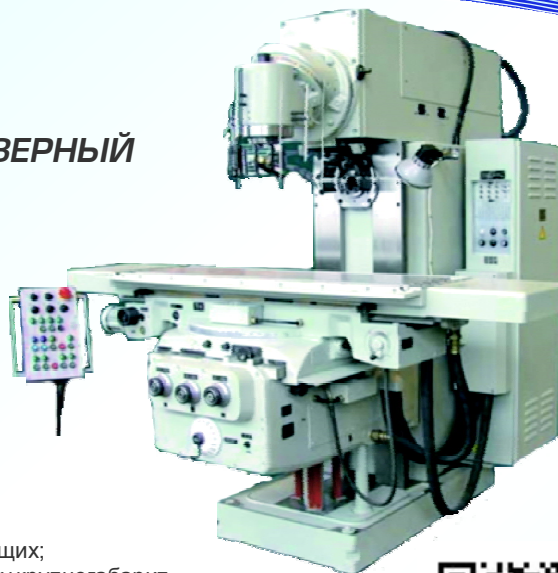
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНКОМОНТАЖ"

453124, РФ, Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Седьмое Ноября, д. 103, офис 4
тел. (3473) 25-25-15, 25-00-88; E-mail: info@stankomontag.ru

ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК МОД. FU350MRAPUG, FU450MRAPUG

Широкоуниверсальные консольно-фрезерные станки позволяют вести фрезерование деталей из стали и чугуна как вертикальным шпинделем, так и горизонтальным. На станках данной серии вертикальная шпиндельная голова поворачивается в обе стороны на 45°, что позволяет расширить функциональность оборудования. Станки хорошо зарекомендовали себя в мелкосерийном и крупносерийном производствах. К основным достоинствам широкоуниверсального консольно-фрезерного станка мод. FU350MRAPUG, FU450MRAPUG:

- наличие горизонтального и вертикального шпинделя. Два шпинделя позволяют расширить функциональность станка в инструментальном и мелкосерийном производствах;
- простота в управлении;
- неприхотливость в эксплуатации;
- жесткость конструкции; повышенная износостойкость накладок направляющих;
- максимальная нагрузка на стол 1000 - 1500 кг, что позволяет вести обработку крупногабаритных деталей;
- наличие механизма опускания консоли исключает касание инструментом обработанной поверхности при обратном ускоренном ходе стола;
- наличие механизма зажима стола при попутной подаче в продольной координате обеспечивает необходимую жесткость и исключает вибрацию;
- устанавливаемые ШВП позволяют достигать высокую точность перемещений, что нам и позволяет устанавливать на станки системы УЦИ и ЧПУ по желанию заказчика.



Технические характеристики	Модель	FU350MRAPUG	FU450MRAPUG
Модель аналога, производимого в СНГ		6Т82Ш	6Т83Ш
Рабочая поверхность стола, мм		315x1250	400x1600
специальное исполнение		375x1600	450x1800*
Количество пазов для зажима		4	5
Нагрузка на стол, кг		1000	1500
Продольное перемещение стола, мм		850	1120
Поворот стола в обе стороны, град.		45	45
Поперечное перемещение крестового суппорта, мм		270	345
Вертикальное перемещение консоли, мм		500	630
специальное исполнение			400, 550*
Ручное поперечное перемещение контропоры, мм		-	500
Мощность главного привода, кВт		5,5	11
специальное исполнение		7.5	15*
Макс. крутящий момент на шпинделе, Нм		900 (горизонтальный шпиндель) 520 (вертикальный шпиндель)	1850
Конус инструмента		ISO-50 (горизонтальный шпиндель) ISO-40 (вертикальный шпиндель)	ISO-50
Диаметр переднего подшипника, мм		110	110
Количество подач		18	18
Диапазон частот вращения, об/мин		28...1400	28...1400
специальное исполнение		45...2240	45...2240*
Продольные и поперечные подачи, мм/мин		16 . . . 800	16 . . . 800
Вертикальные подачи, мм/мин		5 . . . 250	5 . . . 250
Ускоренный ход, вдоль и поперек, мм/мин		3150	3150
Ускоренный ход по вертикали, мм/мин		1000	1000