



SV500

SV500

Имеется возможность дополнительной установки поворотных столов с планшайбой от 200 до 500 мм, а также глобусных столов для реализации возможностей 5-осевой обработки.



Экономичное решение для высокоточной обработки с широкой областью применения: обработка различных деталей, штампов и прессформ.

SV600

SV600



Уникальный станок высокой жесткости - испытанное решение для высокоточной и высокопроизводительной обработки в мелкосерийном и серийном производстве, в том числе для производства штампов и прессформ.

SV650

SV650



Мощный станок высочайшей жесткости сконструированный в Италии для аэрокосмической промышленности и производства штампов и прессформ

Вертикальные обрабатывающие центры

		SV500	SV600	SV650
Рабочая зона				
Рабочая поверхность стола	мм	1000x500	1300x600	1300x650
Максимальная нагрузка на стол	кг	500	950	1200
Ширина/ количество направляющего паза стола	мм/кол.	18/5	18/5	18/5
Высота стола относительно уровня основания	мм	820	950	910
Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола	мм	150-650	80-740 (80-790)	150-650
Перемещение по осям				
Продольное перемещение стола по оси X	мм	800	1016	1200
Поперечное перемещение стола по оси Y	мм	500	610	700
Вертикальное движение шпиндельной бабки по оси Z	мм	500	660(710)	650 (700)
Шпиндель				
Максимальная скорость вращения шпинделя об/мин		8000 (10000)(12000)	8000 (10000)	8000 (10000)
Конус шпинделя	тип	BT/ISO 40	BT/ISO 40	BT/ISO 40 (BT/ISO50)
Мощность шпинделя	кВт	9/11 (11/15)	12/16 (15/20) (17.5/25)	20 (12/16 (15/20))
Скорость подачи				
Диапазон программируемых рабочих подач	мм/мин.	1-10,000	1-12,000	1-10,000
Быстрый ход по осям X/Y/Z	м/мин.	30/30/20	22/22/22	30/30/20
Инструментальный магазин				
Емкость инструментального магазина	кол.	20 (24)	20 (24)	20 (24)
Макс. диаметр инстр., устанав. в магазине (без/ с пропуском гнезд)	мм	80 125	80 125	80 125
Макс. длина инструмента	мм	250	250	250
Макс. масса инструмента	кг	8	8	8
Время смены инстр. от инстр. до инструмента	с	3	3.5	3.0
от стружки до стружки	с	5	5.5	5.5
Точность				
Точность позиционирования	мм	0.01	0.01	0.01
Повторяемость	мм	± 0.005	± 0.005	± 0.005
Система ЧПУ				
FANUC / SIEMENS				
Характеристика энергоносителей				
Подводимая электрическая мощность	кВт	25	40	40
Давление воздуха	мПа	0.5	0.5	0.5
Расход воздуха	л/мин	200	200	200
Параметры станка				
Габариты станка	м	2.5x3.0x2.7	3.0x2.4x3.0	3.4x3.0x3.3
Вес станка	кг	5500	6500	8500