

# Вертикальные обрабатывающие центры

SV400

SV400



Экономичное решение для высокоточной обработки с широкой областью применения: обработка различных деталей.

SV400

## Рабочая зона

Рабочая поверхность стола	мм	800x400
Максимальная нагрузка на стол	кг	400
Ширина/ количество направляющего паза стола	мм/кол.	14/3
Высота стола относительно уровня основания	мм	1090
Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола	мм	180-630

## Перемещение по осям

Продольное перемещение стола по оси X	мм	600
Поперечное перемещение стола по оси Y	мм	400
Вертикальное движение шпиндельной бабки по оси Z	мм	450

## Шпиндель

Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	8000 (10000)
Конус шпинделя	тип	BT 40 (ISO 40)
Мощность шпинделя	кВт	7.5/9 (9/11)

## Скорость подачи

Диапазон программируемых рабочих подач	мм/мин.	1-10,000
Быстрый ход по осям X/Y/Z	м/мин.	30/30/30

## Инструментальный магазин

Емкость инструментального магазина	кол.	20
Макс. диаметр инстр., устанав. в магазине (без/ с пропуском гнезд)	мм	80 125
Макс. длина инструмента	мм	250
Макс. масса инструмента	кг	8
Время смены инстр. от инстр. до инструмента	с	2.5
от стружки до стружки	с	4.5

## Точность

Точность позиционирования	мм	0.01
Повторяемость	мм	± 0.005

## Система ЧПУ

FANUC / SIEMENS

## Характеристика энергоносителей

Подводимая электрическая мощность	кВт	15
Давление воздуха	мПа	0.5
Расход воздуха	л/мин	200

## Параметры станка

Габариты станка	м	1.9x2.5x3.0
Вес станка	кг	2800