

Наименование: **Приспособления
и принадлежности к заточно-
му станку для дереворежуще-
го инструмента ВЗ-384**

Модель: **ВЗ-318.П..., ВЗ-384.П...,
ЗЕ642Е.П...**

заточные станки с ЧПУ

зубошлифовальные станки с ЧПУ

шлицшлифовальные станки с ЧПУ

универсально-заточные станки

Назначение:

предназначены для работы на станке модели ВЗ-384 с целью расширения его технологических возможностей при заточке инструмента с различными диаметрами посадочных отверстий и длин с использованием широкого диапазона шлифовальных кругов.

Тумба ВЗ-384.11.000

Назначение:

предназначена для установки станка.

Технические характеристики:

Габаритные размеры (ДхШхВ), мм

480x400x600

Масса, кг

45

Охлаждение ВЗ-384.60.000

Назначение:

предназначено для подачи СОЖ в зону резания.

Технические характеристики:

производительность насоса, л/мин

32

Упорка ВЗ-384.П4



Технические характеристики:

Точное перемещение упорки, мм

15

Приспособление для заточки сверл с центром и подрезателями ВЗ-384.П15



Назначение:

предназначено для заточки спиральных сверл с центром и подрезателями.

Технические характеристики:

Диаметр затачиваемого сверла, мм

6...32

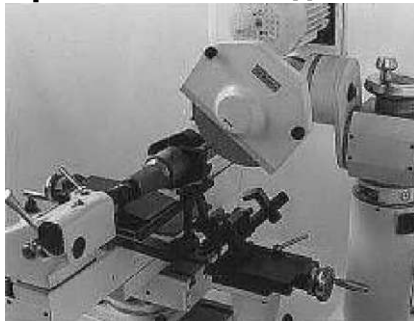
Длина затачиваемого сверла, мм

80...200

Задний угол затачиваемого сверла, град.

25

Приспособление для заточки фасонных фрез ЗЕ642Е.П22



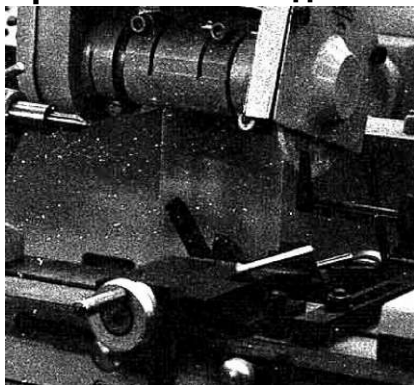
Назначение:

предназначено для заточки дереворежущих насадных цилиндрических сборных фрез по ГОСТ 14956-79 и дереворежущих фасонных острозаточенных цилиндрических сборных фрез по задней поверхности с применением копира

Технические характеристики:

Диаметр затачиваемой фрезы, мм	50...200
Посадочный диаметр, мм	22,27,32,40,50,60
Наибольшая длина, мм	260
Угол подъема профиля фрезы, град.	+35...-45

Приспособление для заточки фасонных фрез ЗЕ642Е.П22-01



Назначение:

предназначено для заточки дереворежущих насадных цилиндрических сборных фрез по ГОСТ 14956-79 и дереворежущих фасонных острозаточенных цилиндрических сборных фрез по задней поверхности с применением копира.

Технические характеристики:

Диаметр затачиваемой фрезы, мм	50...200
Посадочный диаметр, мм	22,27,32,40,50,60
Наибольшая длина, мм	260
Угол подъема профиля фрезы, град.	до 30

Оправки для установки цилиндрических фрез на ВЗ-384.П22 и ВЗ-384.П22-01



Оправка ВЗ-384.П22.052 (Ø 22 мм, L _{max} 146 мм)
Оправка ВЗ-384.П22.053 (Ø 27 мм, L _{max} 1150 мм)
Оправка ВЗ-384.П22.054 (Ø 32 мм, L _{max} 160 мм)
Оправка ВЗ-384.П22.055 (Ø 40 мм, L _{max} 216 мм)
Оправка ВЗ-384.П22.056 (Ø 50 мм, L _{max} 238 мм)
Оправка ВЗ-384.П22.057 (Ø 60 мм, L _{max} 176 мм)

Приспособление для заточки плоских ножей ВЗ-384.П26



Назначение:

предназначено для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой с применением передней ВЗ-384.П22.011 и задней ВЗ-384.П22.046 бабок. Может устанавливаться в приспособлении ВЗ-384.П22 или ВЗ-384.П22-01, с которым производит заточку плоских ножей с криволинейной режущей кромкой периферией абразивного круга формы 1.

Технические характеристики:

Наибольшая толщина ножа, мм	12
Наименьшая/наибольшая ширина ножа, мм	25...70
Наибольшая длина ножа, мм	260
Угол заострения, град.	35...50

Принадлежности для установки и крепления шлифовальных кругов



Модель:

Назначение:

ВЗ-318.91.010	Оправка для круга 1-150x16x32
ВЗ-318.91.020	Оправка для круга 11-125Л92x45x32
ВЗ-318.91.030	Оправка для круга 11-100Л71x40x20
ВЗ-318.91.040	Оправка для круга 12-80Л36x8x13
ВЗ-318.90.010	Ключ для оправки ВЗ-318.91.030
ВЗ-318.90.020	Ключ для оправок ВЗ-318.91.010 и 91.020 по 2 шт.
ВЗ-318.90.202	Съемник

Комплект защитных кожухов для шлифовальных кругов

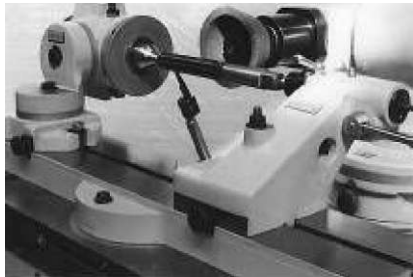


Модель:

Назначение:

3M642E.92.010	кожух для круга 11-100/i71x40x20
3M642E.92.020	кожух для круга 11-150x40x32
3M642E.92.030	кожух для круга 1-150x16x32
3M642E.92.040	кожух для круга 11-125/i92x45x32
3M642E.92.050	кожух для круга 12-80/i36x8x13

Бабка универсальная ВЗ-318.П1



Технические характеристики:

Наибольшая длина изделия устанавливаемого в центрах универсальной и задней бабок, мм	360
Угол поворота в гор./верт. плоскости, град.	360/240
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 5АТ6
Число делений при работе с делительным диском	3,4,6,8,12,24

Бабка передняя ВЗ-318.П2 и задняя ПЗ



Технические характеристики:

Внутренний конус пиноли по ГОСТ 25557-82	Морзе 2АТ7
Ход пиноли задней бабки, мм	20

Приспособление для заточки резцов ВЗ-318.П27



Назначение:

предназначено для заточки резцов по задним и передним пов-тям.

Технические характеристики:

Наибольшие размеры сечения державки резца (ШхВ), мм	20x25
Предельный передний/задний угол затачиваемого резца, град.	25/25
Предельный угол в плане затачиваемого резца, град.	90
Предельный угол наклона реж. кромки резца, град.	30

Патрон цанговый ВЗ-318.П41-02

Назначение:

предназначен для зажима в универсальной бабке ВЗ-318.П1 концевго инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Широкодиапазонные цанги (0 3.20 мм через 1 мм, 18 шт).

Приспособление для заточки по спирали по задней поверхности ВЗ-318.П28



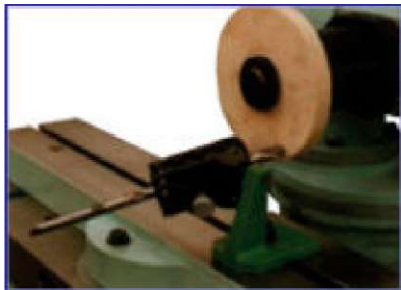
Назначение:

предназначено для заточки задних поверхностей винтовых зубьев, расположенных на цилиндре и конусе.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр затачиваемого инструмента, мм	63
Наибольшая длина перемещения шпинделя, мм	100
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 5АТ6
Макс. угол наклона стружечной канавки, град.	45

Приспособление для цилиндрической заточки спиральных свёрл ВЗ-Э18.П10



Назначение:

предназначено для цилиндрической заточки правых спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком, а также сверл с коническим хвостовиком при длине цилиндрической части не менее 110 мм.

Технические характеристики:

Наименьший/наибольший диаметры сверл, затачиваемых в приспособлении, мм:	3 20 "
Угол в плане затачиваемого сверла, град.	118±3
Диапазон задних углов затачиваемого сверла, град.	14.21*
Качество и точность заточенного инструмента:	
Осевое биение середины режущих кромок заточенного сверла, мм:	
для сверла 0 6 мм	0,13
для сверла 0 20 мм	0,3
Шероховатость обработанной поверхности режущей части	$R_a < 0,8$ < .

Примечание:

* угол уменьшается с увеличением диаметра.

Патрон цанговый ВЗ-318.П40



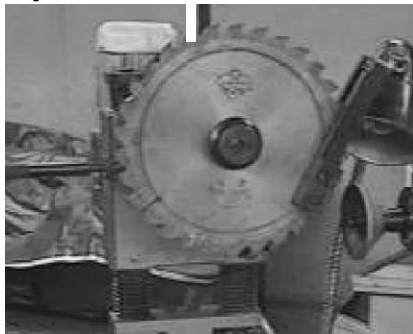
Назначение:

предназначен для зажима в универсальной бабке ВЗ-318.П1 концевого инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

Технические характеристики:

Диаметр отверстия цанг, мм	8,10,15,20
----------------------------	------------

Приспособление для автом. поэлементной заточки дисковых пил ВЗ-384.П52



Назначение:

предназначено для автоматической заточки дисковых пил (как из твердого сплава, так и из быстрорежущей стали) по передней и задней поверхностям зубьев пилы.

Технические характеристики:

Наименьший/наибольший диаметр затачиваемой пилы, мм	120/500
Наибольший угол затачиваемой пилы, град.	20
Посадочные диаметры, мм	32,50,80

Приспособление для заточки отрезных фрез ВЗ-318.П53



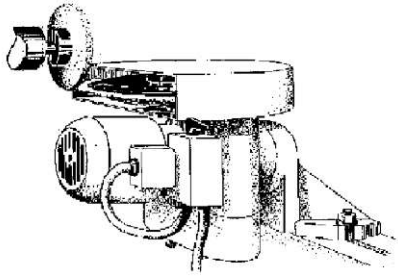
Назначение:

предназначено для заточки фрез по ГОСТ 2679-73 по передней и задней поверхностям.

Технические характеристики:

Диапазон диаметров фрез, мм	50.200
Наибольший передний/задний угол затачиваемой фрезы, град.	ю/?0 /
Посадочный диаметр шпинделя, мм	13h6

Приспособление для торцевой шлифовки зубьев дисковой пилы ВЗ-318.П54



Назначение:

предназначено для шлифовки зубьев дисковых твердосплавных пил по толщине.

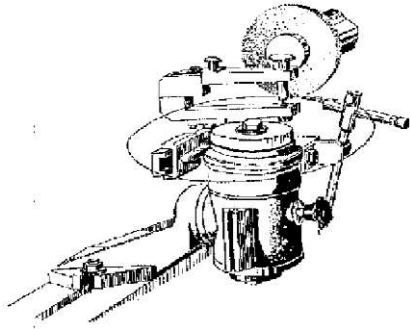
Технические характеристики:

Частота вращения шпинделя, об/мин	75
Расстояние от основания до верхней кромки пилы, мм	240
Мощность электродвигателя, кВт	0,25
Допуск торцевого биения зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм	0,1
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	Ra<1,25

Параметры затачиваемой пилы:

Наименьший/наибольший диаметр, мм	200/400
Посадочные диаметры, мм	20,30,40,32,50,80

Приспособление для заточки дисковых пил по торцу зубьев ВЗ-318.П56



Назначение:

предназначено для заточки дисковых пил по торцу зубьев.

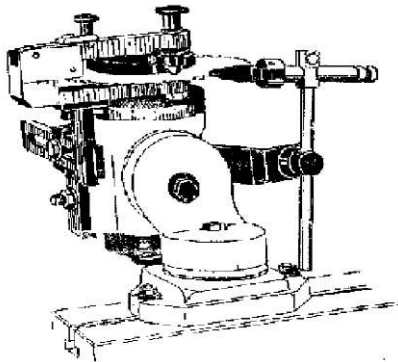
Технические характеристики:

Допуск торцевого биения зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм	0,2
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	Ra<0,32

Параметры затачиваемой пилы:

Диаметр, мм	200/500
Посадочные диаметры, мм	32,50,80

Приспособление для заточки диск. пил по задней пов-ти зубьев ВЗ-318.П57



Назначение:

предназначено для заточки диск. пил по задней поверхности зубьев.

Технические характеристики:

Допуск радиального биения вершин зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм	0,1
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	Ra<0,32

Параметры затачиваемой пилы:

Диаметр, мм	200.450
Посадочные диаметры, мм	32,50,80

Подручник ЗЕ642Е.П7



Назначение:

служит опорой при заточке некоторых видов инструментов (резцов различных типов, дисковых пил и пр.)

Технические характеристики:

Угол поворота стола, град.:	
в горизонтальной плоскости	360
в вертикальной плоскости:	
по часовой стрелке	70
против часовой стрелки	70

Бабка универсальная трехповоротная ЗЕ642Е.П8



Назначение:

предназначена для заточки концевго и насадного многолезвийного инструмента. В рабочее положение инструмент устанавливается поворотом корпуса. Необходимые углы заточки настраиваются поворотом в горизонтальной и вертикальной плоскости.

Технические характеристики:

Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 4 АТ6
Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскостях, град.	360
делительные диски, Z=	3,4,6,8,12,24

Примечание:

Зажим цанговый ЗЕ642Е.П8.055 (широкодиапазонные цанги 3-20 мм через 1мм, 18 шт.) - за отдельную плату.

Тиски с конусным хвостовиком ЗЕ642Е.П11



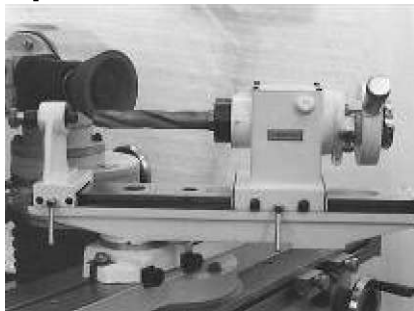
Назначение:

предназначены для закрепления резцов и другого инструмента сложной формы при выполнении заточных и шлифовальных работ (используется совместно с приспособлением ВЗ-318.П1).

Технические характеристики:

Наибольший расход губок, мм	40
Ширина губок, мм	80
Наружный конус хвостовика по ГОСТ 25557-82	Морзе 5АТ6

Приспособление для заточки зенкеров и ступенчатых сверл ЗЕ642Е.П19



Назначение:

предназначено для заточки зенкеров по задней пов-ти на заборном конусе и ступенчатых сверл по задней пов-ти на второй ступени.

Технические характеристики:

Наименьший/наибольший диаметр затачиваемого инструмента, мм	3.50
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 4 АТ6
Угол поворота в горизонтальной плоскости, град.	360
Возможное число делений при работе с делительным диском	2,3,4,6,12
Величина углов заборного конуса, град.	0.180

Приспособление для заточки косозубых долбяков ЗЕ642Е.П23



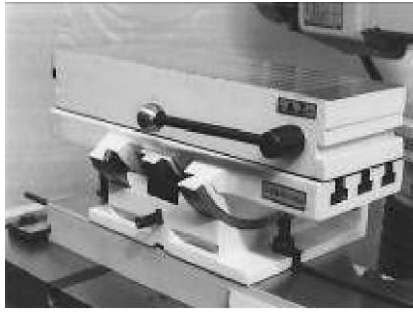
Назначение:

предназначено для заточки долбяков по ГОСТ 10059-80 и 9323-79.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр долбяков, мм	100
Угол поворота в вертикальной плоскости по и против часовой стрелки, град.	45
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 9953-82	Морзе В24 АТ6

Стол поворотный ЗЕ642Е.П30



Назначение:

предназначен для выполнения плоскошлифовальных работ.

Технические характеристики:

Размер рабочей поверхности стола (ДхШ), мм	400x140
Количество Т-образных пазов	3
Угол поворота в вертикальной плоскости, град.	90

Тиски трехповоротные ЗЕ642Е.П37



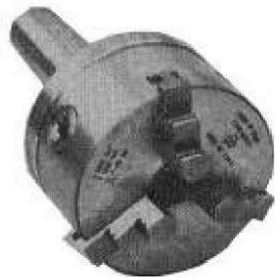
Назначение:

предназначены для заточки резцов и плоских протяжек и выполнения плоскошлифовальных работ.

Технические характеристики:

Наибольший расход губок, мм	55
Длина губок, мм	100
Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскости, град.	90/360

Патрон трехкулачковый ВЗ-318.П84



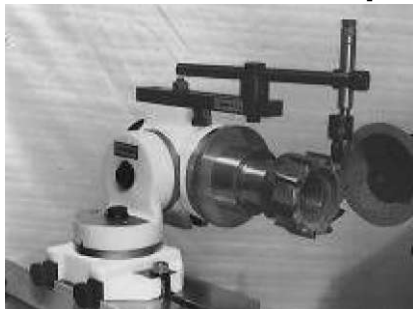
Назначение:

обеспечивает выполнение различного рода шлифовальных работ при установке концевой инструмента с цилиндрической хвостовой частью.

Технические характеристики:

Конус хвостовика по ГОСТ 25557-82	Морзе 5 АТ6
Максимальный наружный/внутренний диаметр зажимаемого изделия, мм	35/85

Бабка для заточки торц. фрез с конусностью 7:24 (0<250 мм) ЗЕ642Е.П39-01



Назначение:

предназначена для заточки хвостового инструмента по задней и передней поверхностям.

Технические характеристики:

Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 15945-82	50
Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскости, град.	360/240
Наибольший диаметр затачиваемых фрез, мм	250

Примечание:

Имеет переходные втулки на другие конуса, механизм деления, шомпола.

Прочие принадлежности



Модель:

ВЗ-318.90.201
ЗЕ642Е.90.201

Назначение:

оправка балансировочная
центроискатель