



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНКОМОНТАЖ"

453124, РФ, Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Седьмое Ноября, д. 103, офис 4
тел. (3473) 25-25-15, 25-00-88; E-mail: info@stankomontazh.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ МОДЕЛИ ГДС500

Обрабатывающий центр позволяет вести обработку стали и чугуна фрезерованием, сверлением, расточкой на высоких скоростях. Центр оснащен системой ЧПУ немецкой фирмы SIEMENS. Система ЧПУ контролирует движение по осям X, Y, Z и движение шпинделя. Центр способен вести высокоточную обработку корпусных деталей, пресс-форм, деталей сложной формы, обработку поверхностей по круговой интерполяции, сверление, нарезание резьб инструментом и многое другое.

Преимущества станка:

- компоновочное решение представляет собой трехосевой модуль перемещения шпиндельной бабки и неподвижный стол, что позволяет исключить зависимость динамики станка от массы заготовки;
- повышенная статическая и динамическая жесткость;
- высокая точность позиционирования;
- повышенная скорость быстрых перемещений;
- время смены инструмента до 6 секунд.



Технические характеристики	Модель	ГДС500
Размер рабочей поверхности стола, мм		1200x560
Предельные размеры обрабатываемых поверхностей (LxВxН), мм		1000x500x450
Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг		1000
Конус шпинделя		SK 40
Пределы частот вращения шпинделя, мин -1		0-10000
Номинальный крутящий момент на шпинделе, Н м		140/200
Наибольшее программируемое перемещение по координатам, мм		1000
перемещение по оси X		540
перемещение по оси Y		530
перемещение по оси Z		
Точность двустороннего позиционирования по осям X,Y,Z, мкм		8
Дискретность задания перемещения, мм		0,001
Пределы рабочих подач по координатам X, Y, Z, мм/мин		1...20000
Скорость быстрого перемещения по координатам, м/мин-X, Y, Z		15...40
Число управляемых осей координат		3
Число одновременно управляемых осей координат		3
Емкость инструментального магазина, шт.		30
Время смены инструмента, с		6
Наибольший диаметр инструмента, устанавливаемого в магазине, мм (с пропуском гнезд)		125(160)
Наибольшая длина инструмента, устанавливаемого в шпинделе станка, мм		200
Наибольшая масса оправки, устанавливаемой в магазине, кг		15
Род тока питающей сети		380В/3 фазы/50Гц
Электродвигатель привода главного движения		
-номинальная мощность, кВт		11,7
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт		23
Габаритные размеры станка мм, не более		
длина		4670
ширина		4270
высота		3355
Масса станка, кг, без опции заливки станины синтегранитаном, не более		6500
Масса станка, кг, с опцией заливки станины синтегранитаном, не менее		7000