



## ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ МОД. FSS500CNC

Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ модели FSS500CNC – обрабатывающий центр позволяют вести обработку стали и чугуна фрезерованием, сверлением, расточкой на высоких скоростях. Центр оснащен системой ЧПУ немецкой фирмы SIEMENS 802D. Система ЧПУ контролирует движение по осям X, Y, Z и движение шпинделя. По желанию заказчика на станок устанавливается пятая ось – устройство многосторонней обработки (УМО). УМО интегрируется с системой ЧПУ, тем самым расширяет функциональное применение центра и позволяет вести обработку тел вращения фрезерованием и сверлением. Модельный ряд выпускается с 2002 года и зарекомендовал себя с положительной стороны на машиностроительных гигантах Республики Беларусь, таких как БЕЛАЗ, МТЗ, ММЗ, МЗКТ. Широкое применение станок получил на предприятиях стан ближнего и дальнего зарубежья. Центр способен вести высокоточную обработку корпусных деталей, пресс-форм, деталей сложной формы, обработку поверхностей по круговой интерполяции, сверление, нарезание резьб инструментом и многое другое. Жесткость конструкции обрабатывающего центра позволяет вести силовое фрезерование с большим припуском без потери точности. Станок модели FSS500CNC воплотил в себе передовые тенденции отечественного станкостроения, а за счет качественной импортной комплектации занял на рынке позицию обрабатывающего центра с оптимальным соотношением цена – качество.



| Технические характеристики                                                 | Модель | FSS500CNC        |
|----------------------------------------------------------------------------|--------|------------------|
| Класс точности станка                                                      |        | П по ГОСТ 8-82   |
| Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм                           |        | 1000x400x500     |
| Предельные размеры обрабатываемой поверхности, мм                          |        | 850x350x380      |
| Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг                             |        | 600              |
| Размеры поверхности стола, мм                                              |        | 1600x400         |
| Наибольший диаметр инструмента, мм:                                        |        |                  |
| при полной загрузке магазина                                               |        | 125              |
| при свободных соседних гнездах                                             |        | 160              |
| Максимальный вылет инструмента от торца шпинделя, мм                       |        | 200              |
| Наибольшая масса оправки с инструментом, кг                                |        | 10               |
| Конус для крепления инструмента в шпинделе                                 |        | ISO50            |
| Количество гнезд под инструмент в магазине, шт.                            |        | 20               |
| Наибольшее перемещение рабочих органов станка, мм:                         |        |                  |
| продольное перемещение стола по оси X                                      |        | 1000             |
| вертикальное перемещение стола по оси Y                                    |        | 500              |
| вертикальное перемещение ползуна по оси Z                                  |        | 300              |
| вертикальное перемещение консоли по оси Z                                  |        | 400              |
| Расстояние от плоскости стола до торца шпинделя, мм: наименьшее/наибольшее |        | 100/800          |
| Дискретность задания перемещений по осям X, Y, Z, мм                       |        | 0,001            |
| Количество одновременно управляемых координат при линейной интерполяции    |        | 3                |
| Пределы частот вращения шпинделя, об/мин                                   |        | 21 . . . 4500    |
| Пределы рабочих подач по осям X, Y, Z, мм/мин                              |        | 3 . . . 10000    |
| Пределы скоростей быстрых перемещений:                                     |        |                  |
| по осям X и Y, мм/мин                                                      |        | 15000            |
| по оси Z, мм/мин / по оси Z1, (установочное), мм/мин                       |        | 15000/1000       |
| Мощность привода главного движения, кВт                                    |        | 12               |
| Наибольшее усилие подачи, Н: стола (оси X и Y)/ползуна (ось Z)             |        | 5000/3000        |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм                                 |        | 510              |
| Габаритные размеры станка, мм                                              |        | 3285x3540x3126   |
| Масса станка, кг                                                           |        | 6600             |
| учпу                                                                       |        | Sinumerik 802Dsl |
| Привода подач и главного движения                                          |        | Simodrive        |